

รายละเอียดขอบเขตของงาน
ครุภัณฑ์ยานพาหนะ
รายการ รถมินิบัสโดยสารปรับอากาศ ขนาดความจุไม่เกิน 20 ที่นั่ง จำนวน 1 คัน
ประจำปีงบประมาณ 2568
สถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้าเจ้าคุณทหารลาดกระบัง

1. ความเป็นมา

ด้วย สถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้าเจ้าคุณทหารลาดกระบัง มีความประสงค์ขออนุมัติในการจัดซื้อรถมินิบัสโดยสารปรับอากาศ ขนาดความจุไม่เกิน 20 ที่นั่ง เนื่องจากปัจจุบันรถยนต์ส่วนกลาง มีสภาพต้องซ่อมบ่อยครั้งและมีอายุการใช้งานนาน ประกอบกับจำนวนนักศึกษาของสถาบันฯ เพิ่มมากขึ้น และมีการทำกิจกรรมทั้งภายนอกสถาบัน และภายในสถาบัน เพิ่มหลากหลายกิจกรรมทำให้งานยานพาหนะไม่สามารถให้บริการได้ จึงต้องเสียค่าใช้จ่ายในส่วนของการจ้างเหมารถยนต์บ่อยครั้ง

ในการนี้สถาบันมีความประสงค์ขออนุมัติจัดซื้อ รถมินิบัสโดยสารปรับอากาศ ขนาดความจุไม่เกิน 20 ที่นั่ง เพื่อให้บริการนักศึกษา บุคลากรของหน่วยงานทั้งภายใน และภายนอกสถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้าเจ้าคุณทหารลาดกระบัง

2. วัตถุประสงค์

เพื่อให้บริการนักศึกษา บุคลากรและใช้ในสถานศึกษา ของหน่วยงานทั้งภายใน และภายนอกสถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้าเจ้าคุณทหาร

3. คุณสมบัติผู้ยื่นเสนอราคา

3.1 มีความสามารถตามกฎหมาย

3.2 ไม่เป็นบุคคลล้มละลาย

3.3 ไม่อยู่ระหว่างเลิกกิจการ

3.4 ไม่เป็นบุคคลซึ่งอยู่ระหว่างถูกระงับการยื่นข้อเสนอหรือทำสัญญากับหน่วยงานของรัฐไว้ชั่วคราวเนื่องจากเป็นผู้ที่ไม่ผ่านเกณฑ์การประเมินผลการปฏิบัติงานของผู้ประกอบการตามระเบียบที่รัฐมนตรีว่าการกระทรวงการคลังกำหนดตามที่ประกาศเผยแพร่ในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง

3.5 ไม่เป็นบุคคลซึ่งถูกระงับชื่อไว้ในบัญชีรายชื่อผู้ทำงานและได้แจ้งเวียนชื่อ ให้เป็นผู้ทำงานของหน่วยงานของรัฐในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง ซึ่งรวมถึงนิติบุคคลที่ผู้ทำงานเป็นหุ้นส่วนผู้จัดการกรรมการ ผู้จัดการ ผู้บริหาร ผู้มีอำนาจในการดำเนินงานในกิจการของนิติบุคคลนั้นด้วย

3.6 มีคุณสมบัติและไม่มีลักษณะต้องห้ามตามที่คณะกรรมการนโยบายการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐกำหนดในราชกิจจานุเบกษา

3.7 เป็นนิติบุคคล ผู้มีอาชีพขายพัสดุที่มีความประสงค์จะดำเนินการซื้อดังกล่าว

3.8 ไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้ยื่นข้อเสนอรายอื่นที่เข้ายื่นข้อเสนอให้แก่สถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้าเจ้าคุณทหารลาดกระบัง ณ วันประกาศซื้อ การอันเป็นการขัดขวาง การแข่งขันอย่างเป็นธรรมในการประกาศซื้อครั้งนี้

3.9 ไม่เป็นผู้ได้รับเอกสารสิทธิ์หรือความคุ้มกัน ซึ่งอาจปฏิเสธไม่ยอมขึ้นศาลไทย เว้นแต่รัฐบาลของผู้ยื่นข้อเสนอได้มีคำสั่งให้สละเอกสารสิทธิ์ความคุ้มกันเช่นนั้น

3.10 ผู้ยื่นข้อเสนอที่ยื่นข้อเสนอในรูปแบบของ "กิจการร่วมค้า" ต้องมีคุณสมบัติดังนี้

(1) การกำหนดสัดส่วนในการเข้าร่วมค้าของคู่สัญญา

กรณีที่ข้อตกลงระหว่างผู้เข้าร่วมค้ากำหนดให้ผู้เข้าร่วมค้ารายใดรายหนึ่งเป็นผู้เข้าร่วมค้าหลัก ข้อตกลงระหว่างผู้เข้าร่วมค้าจะต้องมีการกำหนดสัดส่วนหน้าที่และความรับผิดชอบในปริมาณงาน สิ่งของหรือมูลค่าตามสัญญาของผู้เข้าร่วมค้าหลักมากกว่าผู้เข้าร่วมค้ารายอื่นๆราย

(2) กรณีที่ข้อตกลงระหว่างผู้เข้าร่วมคำกำหนดให้ผู้เข้าร่วมคำรายใดรายหนึ่งเป็นผู้เข้าร่วมคำหลัก กิจกรรมร่วมกันต้องใช้ผลงานของผู้เข้าร่วมคำหลักรายเดียวเป็นผลงานของกิจกรรมร่วมคำที่ยื่นข้อเสนอ

สำหรับข้อตกลงระหว่างผู้เข้าร่วมคำที่ไม่ได้กำหนดให้ผู้เข้าร่วมคำรายใดเป็นผู้เข้าร่วมคำหลัก ผู้เข้าร่วมคำทุกรายจะต้องมีคุณสมบัติครบถ้วนตามเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในเอกสารเชิญชวน

(3) การยื่นข้อเสนอของกิจกรรมร่วมคำ

(3.1) กรณีที่ข้อตกลงระหว่างผู้เข้าร่วมคำกำหนดให้มีการมอบหมายผู้เข้าร่วมคำรายใดรายหนึ่งเป็นผู้ยื่นข้อเสนอ ในนามกิจกรรมร่วมคำ การยื่นข้อเสนอดังกล่าวไม่ต้องมีหนังสือมอบอำนาจ

สำหรับข้อตกลงระหว่างผู้เข้าร่วมคำที่ไม่ได้กำหนดให้ผู้เข้าร่วมคำรายใดเป็นผู้ยื่นข้อเสนอ ผู้เข้าร่วมคำทุกรายจะต้องลงลายมือชื่อในหนังสือมอบอำนาจให้ผู้เข้าร่วมคำรายใดรายหนึ่งเป็นผู้ยื่นข้อเสนอในนามกิจกรรมร่วมคำ

(3.2) การยื่นเสนอด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e - bidding) ให้ผู้เข้าร่วมคำที่ได้รับมอบหมายหรือมอบอำนาจตามข้อ (3.1) ดำเนินการซื้อเอกสารประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ กรณีที่มีการจำหน่ายเอกสารซื้อหรือจ้าง

3.11 ผู้ยื่นข้อเสนอต้องลงทะเบียนที่มีข้อมูลถูกต้องครบถ้วนในระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ (Electronic Government Procurement : e-GP) ของกรมบัญชีกลาง

4. รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ

4.1 คุณลักษณะทั่วไป

4.1.1 เป็นรถโดยสารมินิบัสปรับอากาศ ขนาด 20 ที่นั่ง (ไม่รวมที่นั่งคนขับ) พร้อมติดตั้งเข็มขัดนิรภัยที่ได้มาตรฐานทุกที่นั่ง

4.1.2 เครื่องยนต์ดีเซล ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า 4,000 ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า 105 กิโลวัตต์ โดยเป็นรถใหม่ที่ไม่เคยใช้งานมาก่อน สำหรับวัตถุประสงค์ต่าง ๆ

4.1.3 เป็นผลิตภัณฑ์ที่ผลิตจากโรงงาน ที่ได้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน ลักษณะโครงสร้างตัวถัง เบาะที่นั่ง

4.1.4 วัสดุที่ใช้ตกแต่งผนัง หลังคา พื้น ภายในของรถยนต์โดยรอบได้รับการรับรองระบบคุณภาพการผลิตตามมาตรฐาน ISO 9001 : 2008 ขึ้นไป หรือสูงกว่า และอุปกรณ์ส่วนควบต่าง ๆ ที่ทันสมัย แข็งแรง ปลอดภัย

4.1.5 เป็นรถที่ผลิตในประเทศ หรือประกอบภายในประเทศ และมีศูนย์บริการครอบคลุมทั่วประเทศ

4.2 ขนาดรถยนต์

4.2.1 ความยาวตัวรถ ไม่น้อยกว่า 7.00 เมตร

4.2.2 ความกว้างตัวรถ ไม่น้อยกว่า 2.10 เมตร

4.2.3 ความสูงตัวรถ ไม่น้อยกว่า 2.80 เมตร

4.2.4 ระยะฐานล้อ ไม่น้อยกว่า 3.80 เมตร

4.3 คุณสมบัติทางเทคนิค

4.3.1 ระบบเครื่องยนต์

4.3.1.1 เครื่องยนต์ดีเซล 4 สูบ, 4 จังหวะ 16 วาล์ว แบบโอเวอร์เฮดแคมชาฟท์ (Overhead camshaft) พร้อมเทอร์โบ-อินเตอร์คูลเลอร์ ระบายความร้อนด้วยน้ำ มีระดับไอเสียตามมาตรฐานไอเสีย ยูโร 3 หรือ มอก. 2315-2551 หรือสูงกว่า

4.3.1.2 มีกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า 105 กิโลวัตต์

4.3.1.3 ขนาดปริมาตรกระบอกสูบ ไม่ต่ำกว่า 4,000 ซีซี

4.3.1.4 ระบบจ่ายน้ำมันเชื้อเพลิง ไทเรคอินเจคชั่น แบบคอมมอนเรล น้ำมันเชื้อเพลิง ดีเซล

4.3.1.5 แรงบิดสูงสุดไม่น้อยกว่า 400 นิวตัน-เมตร ในระดับสมรรถนะตลอดช่วงความเร็วรอบเครื่องยนต์ RPM (รอบต่อนาที) ตั้งแต่ระหว่าง 1,500 - 2,500 รอบต่อนาที หรือดีกว่า

4.3.1.6 ความจุถังน้ำมัน 100 ลิตร หรือมากกว่า

4.3.2 ระบบขับเคลื่อน

4.3.2.1 เป็นระบบเกียร์อัตโนมัติ หรือ ระบบเกียร์ธรรมดา เดินหน้าไม่น้อยกว่า 5 เกียร์ ถอยหลัง 1 เกียร์

4.3.2.2 มีคลัทช์ตามมาตรฐานผู้ผลิต และสามารถใช้งานร่วมกับระบบเกียร์ได้อย่างมีประสิทธิภาพ

4.3.3 ระบบบังคับเลี้ยว

4.3.3.1 พวงมาลัยขวา ใช้ระบบลูกปืนหมุนรอบตัว และมีระบบเพาเวอร์ช่วยผ่อนแรง

4.3.3.2 พวงมาลัย สามารถปรับระดับสูง-ต่ำ และเอนได้ เพื่อความเหมาะสมต่อผู้ขับขี่

4.3.4 ระบบเบรก

4.3.4.1 เบรกระบบลมล้วน หรือ ไฮดรอลิค พร้อมเบรกมือ และเบรกไอเสีย หรือระบบเบรกตามมาตรฐานของผู้ผลิต

4.3.4.2 ล้อหน้า เป็นดิสก์เบรก หรือครีบบ레이크ความร้อน หรือตามมาตรฐานของผู้ผลิต

4.3.4.3 ล้อหลัง เป็นดรัมเบรก หรือตามมาตรฐานของผู้ผลิต

4.3.4.4 มีระบบป้องกันล้อล็อก (ABS) ระบบกระจายแรงเบรก (EBD) ระบบควบคุมการลื่นไถล (ASR) หรือ ระบบความปลอดภัยอื่นๆ

4.3.5 ระบบกันสะเทือน

4.3.5.1 ระบบช่วงล่างด้านหน้าเป็นแบบปีกนกคู่ (Double Wishbone Suspension) ใช้ระบบแหนบ เป็นอุปกรณ์สำหรับรับน้ำหนักก่อนส่งผ่านไปสู่เพลา พร้อมเหล็กกันโคลง หรือตามมาตรฐานของผู้ผลิต

4.3.5.2 ระบบช่วงล่างด้านหลังใช้แหนบสำหรับรับน้ำหนัก พร้อมโช้คอัพ พร้อมเหล็กกันโคลง หรือตามมาตรฐานของผู้ผลิต

4.3.6 ระบบไฟฟ้า

4.3.6.1 ระบบไฟฟ้ารถยนต์ (Electrical System) ที่ใช้ควบคุมการทำงานของอุปกรณ์ไฟฟ้าทั้งหมดภายในรถยนต์เป็นแบบกระแสตรง 24 V

4.3.6.2 แบตเตอรี่ ขนาด 12 โวลท์ ไม่น้อยกว่า 60 แอมป์ จำนวน 2 ลูก หรือตามมาตรฐานของผู้ผลิต

4.3.6.3 ทุกที่นั่งมีช่อง USB ตามมาตรฐาน สำหรับชาร์จอุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์ โดยจ่ายไฟไม่น้อยกว่า 2.1A 5V

4.3.7 ขนาดล้อและยาง

4.3.7.1 ช่วงล่างมีจำนวนเพลาไม่น้อยกว่า 2 เพลา 6 ล้อ ยาง 6 เส้น ขนาดตามมาตรฐานของผู้ผลิต พร้อมล้ออะไหล่อย่างน้อย 1 ล้อ

4.3.7.2 ขนาดกะทะล้อ 6 x 17.5 นิ้ว หรือมากกว่า

4.3.7.3 ขนาดยางสามารถใช้คู่กับกะทะล้อเป็นชนิดยางเรเดียล มีขนาดหน้ากว้างของยาง ไม่น้อยกว่า 215 มิลลิเมตร

4.3.7.4 ล้อและยาง อะไหล่ ขนาดตามมาตรฐานของผู้ผลิต โดยต้องติดตั้งอุปกรณ์ล็อคป้องกันโจรกรรม

4.3.8 การป้องกันสนิม

4.3.8.1 พ่นกันสนิมตามมาตรฐานผู้ผลิต

4.3.8.2 ตัวถังส่วนที่เป็นโลหะต้องผ่านกระบวนการเคลือบผิวกันสนิมด้วยระบบไฟฟ้า EDP (Electro Deposition Painting) พร้อมใบรับประกันไม่น้อยกว่า 1 ปี

4.3.9 การป้องกันความร้อน

4.3.9.1 ติดฟิล์มกรองแสงรอบคัน กระจกบานหน้าความเข้มไม่น้อยกว่า 40% ด้านข้างและด้านหลังความเข้มไม่น้อยกว่า 60 % พร้อมใบรับประกันไม่น้อยกว่า 1 ปี

4.3.9.2 ติดตั้งผ้าม่านที่กระจกช่องประตู และหน้าต่างโดยรอบรถยนต์ทั้งหมด (ยกเว้นกระจกบานด้านหน้าผู้ขับขี่) ตามมาตรฐานของผู้ผลิต

4.3.9.3 เบาะนั่ง เป็นเบาะหนัง คนขับ 1 ที่นั่ง และผู้โดยสาร 20 ที่นั่ง

4.3.10 อุปกรณ์มาตรฐาน (ภายนอกรถยนต์)

4.3.10.1 กระจกหน้าสีเดียวกับตัวรถ

4.3.10.2 กันชนหน้าและกันชนหลังสีเดียวกับตัวรถ

4.3.10.3 ไฟหน้ามัลติรีเฟล็กเตอร์ฮาโลเจน หรือดีกว่า

4.3.10.4 กระจกข้างซ้าย - ขวา, กระจกมองด้านหน้าส่องทาง และกระจกมองด้านหลังส่องทางตามมาตรฐานผู้ผลิต

4.3.10.5 ที่ปัดน้ำฝนด้านหน้าปรับช่วงเวลาได้ หรือตามมาตรฐานผู้ผลิต

4.3.11 อุปกรณ์มาตรฐาน (ภายในรถยนต์)

4.3.11.1 พวงมาลัย ยูรีเทน 2 ก้าน หรือดีกว่า

4.3.11.2 กระจกมองหลังแบบปรับลดแสงสะท้อน หรือตามมาตรฐานผู้ผลิต

4.3.11.3 มาตรวัดระยะทางแบบดิจิตอล หรือตามมาตรฐานของผู้ผลิต

4.3.11.4 ไฟส่องสว่างภายในรถยนต์ ตามมาตรฐานของผู้ผลิต

4.3.11.7 เบาะนั่งแบบเบาะหนัง หรือดีกว่า มีจำนวนที่นั่งของผู้โดยสารขนาดจำนวน 20 ที่นั่ง (ไม่รวมคนขับ) เป็นวัสดุกันลามไฟ

4.3.11.8 มีระบบปรับอากาศแบบพัดลมทุกที่นั่ง ตามมาตรฐานผู้ผลิต

4.3.12 ระบบความปลอดภัย

4.3.12.1 หนังสือคู่มือประจำรถ จำนวน 1 ชุด (ยื่นวันตรวจรับ)

4.3.12.2 ติดตั้งเข็มขัดนิรภัยที่ได้มาตรฐานทุกที่นั่ง

4.3.12.3 มีไฟเบรกดวงที่ 3 ภายนอกรถยนต์

4.3.12.4 มีไฟตัดหมอกด้านหน้ารถยนต์ ตามมาตรฐานผู้ผลิต

4.3.12.6 ไฟแสดงตำแหน่งตัวรถด้านข้าง ตามมาตรฐานผู้ผลิต

4.3.12.7 ติดตั้งค้อนนิรภัย จำนวน 4 ตำแหน่ง

4.3.12.8 ติดตั้งถังดับเพลิง จำนวน 2 ถัง

4.3.12.9 มีเครื่องมือซ่อมบำรุงประจำรถเป็นภาษาไทย จำนวน 1 ชุด

4.3.12.10 เครื่องมือและอุปกรณ์ถอดล้อ จำนวน 1 ชุด

4.3.12.11 ติดกล้องสำหรับบันทึกภาพ ภายในและภายนอกรวม 4 กล้อง พร้อมหน่วยความจำไม่น้อยกว่า 256 GB และความเร็วในการเขียน (Speed) ไม่น้อยกว่า 10 MB/s

4.3.12.12 มีทางออกฉุกเฉินด้านหลังไม่น้อยกว่า 1 จุด โดยแสดงสัญลักษณ์ให้เห็นชัดเจน

4.4 เงื่อนไขอื่นๆ

4.4.1 ผู้เสนอราคาจะต้องแนบแคตตาล็อกและหรือรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะรถโดยสารมินิบัสปรับอากาศ ขนาด 20 ที่นั่ง (ไม่รวมที่นั่งคนขับ) ประกอบการพิจารณาในวันที่ยื่นซองเสนอราคา

4.4.2 ผู้เสนอราคาต้องจัดให้มีรายการอุปกรณ์ประกอบ (Accessories) ที่ติดตั้งมากับรถโดยสาร ประกอบด้วย

4.4.2.1 ให้สกรีนหรือติดสติ๊กเกอร์ติดรถ ตราสัญลักษณ์ ชื่อหน่วยงาน และ/หรือ สีประจำหน่วยงาน ขนาดตามความเหมาะสมให้สวยงามและเห็นเด่นชัด ให้เป็นไปตามระเบียบตามที่หน่วยงานราชการกำหนด

4.4.2.2 รายการอุปกรณ์ด้านความปลอดภัยของผู้ขับและผู้โดยสาร ประกอบด้วย

- ระบบเซนเซอร์ไม่น้อยกว่า 8 จุดรอบคัน
- ระบบกล้องตรวจจับพฤติกรรมรถของผู้ขับรถ เช่น การตรวจไม่พบใบหน้าผู้ขับ การพูดคุยโทรศัพท์ การละสายตามจากเส้นทาง การหลับตา การหาว หรือการสูบบุหรี่ เป็นต้น

- อุปกรณ์แสดงความเร็วรถ ติดตั้งภายในห้องโดยสาร

- อุปกรณ์ติดตามระบุพิกัดตำแหน่งรถ (GPS Tracking) และการเชื่อมต่อสัญญาณ เป็นระยะเวลา 1 ปี ให้บริการโดยผู้จำหน่ายอุปกรณ์

4.4.2.3 ประกันภัยชั้น 1 และประกันภัยรถยนต์ ตามพระราชบัญญัติคุ้มครองผู้ประสบภัยจากรถ พ.ศ. 2535 (พ.ร.บ.) รถยนต์โดยสารขนาด จำนวน 20 ที่นั่ง (ไม่รวมคนขับ) เป็นระยะเวลา 1 ปี (หลังตรวจรับเรียบร้อยแล้ว)

4.4.2.8 ผู้ขายจัดให้มีศูนย์บริการครอบคลุมทั่วประเทศหลังการขายตลอดอายุการรับประกัน

4.4.2.9 ในวันที่ส่งมอบรถมินิบัสโดยสารปรับอากาศ จะต้องมียาน้ำมันเชื้อเพลิงไม่น้อยกว่าครึ่งถัง พร้อมน้ำมันอื่นๆ และระบบอื่นๆ มีระดับเต็มตามมาตรฐานที่บริษัทผู้ผลิตกำหนดพร้อมใช้งานทันที

4.4.2.10 ราคาที่เสนอผู้ขายต้องดำเนินการจดทะเบียนให้ และเป็นราคาที่รวมภาษีสรรพสามิต ภาษีมูลค่าเพิ่ม รวมภาษีอื่นและค่าใช้จ่ายทั้งปวงไว้ด้วยแล้ว (หลังตรวจรับเรียบร้อยแล้ว)

5. กำหนดเวลาส่งมอบ 120 วัน นับถัดจากวันที่ได้ลงนามในสัญญา

6. หลักเกณฑ์ในการพิจารณาคัดเลือก ใช้เกณฑ์ราคา

7. วงเงินงบประมาณ/วงเงินที่ได้รับจัดสรร

- วงเงินงบประมาณที่จะจัดซื้อ จำนวนเงิน 2,568,000.- บาท (สองล้านห้าแสนหกหมื่นแปดพันบาทถ้วน)

8. งานงวดและการจ่ายเงิน 1 งวด

9. อัตราค่าปรับ อัตราร้อยละ 0.20 ของผลสำเร็จของงานทั้งหมดพร้อมกัน

10. การกำหนดระยะเวลารับประกันความชำรุดบกพร่อง ไม่น้อยกว่า 1 ปี

11. เอกสารที่ต้องยื่นในวันเสนอราคา

1. แค็ตตาล็อกและ/หรือรายการละเอียดคุณลักษณะเฉพาะของพัสดุ

2. เอกสารผลิตภัณฑ์ที่ผลิตจากโรงงาน ที่ได้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน ลักษณะโครงสร้าง ตัวถัง เบาะที่นั่ง

3. เอกสารวัสดุที่ใช้ตกแต่งผนัง หลังคา พื้น ภายในของรถยนต์โดยรอบได้รับการรับรองระบบคุณภาพการผลิต ตามมาตรฐาน ISO 9001 : 2008 ขึ้นไป หรือสูงกว่า และอุปกรณ์ส่วนควบต่าง ๆ ที่ทันสมัย แข็งแรง ปลอดภัย

4. เอกสารการผลิตในประเทศ หรือประกอบภายในประเทศ และมีศูนย์บริการครอบคลุมทั่วประเทศ

5. เอกสารจากทางผู้เสนอราคาเพื่อรับรอง ดังนี้

5.1 ผู้เสนอราคาต้องจัดให้มีรายการอุปกรณ์ประกอบ (Accessories) ที่ติดตั้งมากับรถโดยสาร ประกอบด้วย

5.2 ให้สกรีนหรือติดสติ๊กเกอร์ติดรถ ตราสัญลักษณ์ ชื่อหน่วยงาน และ/หรือ สีประจำหน่วยงาน ขนาดตามความเหมาะสมให้สวยงามและเห็นเด่นชัด ให้เป็นไปตามระเบียบตามที่หน่วยงานราชการกำหนด

5.3 รายการอุปกรณ์ด้านความปลอดภัยของผู้ขับและผู้โดยสาร ประกอบด้วย

- ระบบเซนเซอร์ไม่น้อยกว่า 8 จุดรอบคัน
- ระบบกล้องตรวจจับพฤติกรรมรถของผู้ขับรถ เช่น การตรวจไม่พบใบหน้าผู้ขับ การพูดคุยโทรศัพท์ การละสายตามจากเส้นทาง การหลับตา การหวาด หรือการสูบบุหรี่ เป็นต้น
- อุปกรณ์แสดงความเร็วรถ ติดตั้งภายในห้องโดยสาร
- อุปกรณ์ติดตามระบุพิกัดตำแหน่งรถ (GPS Tracking) และการเชื่อมต่อสัญญาณเป็นระยะเวลา 1 ปี ให้บริการโดยผู้จำหน่ายอุปกรณ์

5.4 ประกันภัยชั้น 1 และประกันภัยรถยนต์ ตามพระราชบัญญัติคุ้มครองผู้ประสบภัยจากรถ พ.ศ. 2535 (พ.ร.บ.) รถยนต์โดยสารขนาด จำนวน 20 ที่นั่ง (ไม่รวมคนขับ) เป็นระยะเวลา 1 ปี (หลังตรวจรับเรียบร้อยแล้ว)

5.5 ผู้ขายจัดให้มีศูนย์บริการครอบคลุมทั่วประเทศหลังการขายตลอดอายุการรับประกัน

5.6 ในวันที่ส่งมอบรถมินิบัสโดยสารปรับอากาศ จะต้องมือน้ำมันเชื้อเพลิงไม่น้อยกว่าครึ่งถัง พร้อมน้ำมันอื่นๆ และระบบอื่นๆ มีระดับเต็มตามมาตรฐานที่บริษัทผู้ผลิตกำหนดพร้อมใช้งานทันที

5.7 ราคาที่เสนอผู้ขายต้องดำเนินการจดทะเบียนให้ และเป็นราคาที่รวมภาษีสรรพสามิต ภาษีมูลค่าเพิ่ม รวมภาษีอื่นและค่าใช้จ่ายทั้งปวงไว้ด้วยแล้ว (หลังตรวจรับเรียบร้อยแล้ว)

12. สถานที่ส่งมอบครุภัณฑ์

สถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้าเจ้าคุณทหารลาดกระบัง
