

กำหนดรายละเอียด ครุภัณฑ์สำนักงาน

(Terms of Reference : TOR)

คณะพยาบาลศาสตร์ สถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้าเจ้าคุณทหารลาดกระบัง
ประจำปีงบประมาณ พ.ศ. 2569

1. หลักการและเหตุผล

ด้วยคณะพยาบาลศาสตร์ มีความประสงค์จะดำเนินการจัดซื้อครุภัณฑ์สำนักงาน ประจำปีงบประมาณ พ.ศ.2569 โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อใช้สำหรับการสนับสนุนเรื่องการจัดเรียนการสอนของนักศึกษาทางการพยาบาล และใช้สำหรับการสนับสนุนการปฏิบัติงานของบุคลากรคณะพยาบาลศาสตร์ สถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้าเจ้าคุณทหารลาดกระบัง ตลอดจนการรองรับการฝึกอบรมบุคลากรทางสุขภาพจากภายนอกและภายใน ที่เกี่ยวข้องกับคณะและสถาบัน

2. วัตถุประสงค์

- 2.1 เพื่อใช้สำหรับการเรียนการสอนของคณะพยาบาลศาสตร์
- 2.2 เพื่อให้บริการด้านการฝึกอบรมบุคลากรทางสุขภาพ ตลอดจนกิจกรรมของทางคณะพยาบาลศาสตร์
- 2.3 เพื่อใช้สำหรับการบริหารงานและปฏิบัติงานของสำนักงานคณบดี คณะพยาบาลศาสตร์

3. คุณสมบัติของผู้เสนอราคา

- 3.1 มีความสามารถตามกฎหมาย
- 3.2 ไม่เป็นบุคคลล้มละลาย
- 3.3 ไม่อยู่ระหว่างเลิกกิจการ
- 3.4 ไม่เป็นบุคคลซึ่งอยู่ระหว่างถูกระงับการยื่นข้อเสนอหรือทำสัญญากับหน่วยงานของรัฐไว้ชั่วคราว เนื่องจากเป็นผู้ที่ไม่ผ่านเกณฑ์การประเมินผลการปฏิบัติงานของผู้ประกอบการตามระเบียบที่รัฐมนตรีว่าการกระทรวงการคลังกำหนดตามที่ประกาศเผยแพร่ในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง
- 3.5 ไม่เป็นบุคคลซึ่งถูกระบุชื่อไว้ในบัญชีรายชื่อผู้ทำงานและได้แจ้งเวียนชื่อให้เป็นผู้ทำงานของหน่วยงานของรัฐในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง ซึ่งรวมถึงนิติบุคคลที่ผู้ทำงานเป็นหุ้นส่วน ผู้จัดการ กรรมการ ผู้จัดการ ผู้บริหาร ผู้มีอำนาจในการดำเนินงานในกิจการของนิติบุคคลนั้นด้วย
- 3.6 มีคุณสมบัติและไม่มีลักษณะต้องห้ามตามที่คณะกรรมการนโยบายการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐกำหนดในราชกิจจานุเบกษา
- 3.7 เป็นนิติบุคคลผู้มีอาชีพรับจ้างงานที่ประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ดังกล่าว
- 3.8 ไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้ยื่นข้อเสนอรายอื่นที่เข้ายื่นข้อเสนอให้แก่สถาบัน ณ วันประกาศประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ หรือไม่เป็นผู้กระทำการอันเป็นการขัดขวางการแข่งขันอย่างเป็นธรรม ในการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ครั้งนี้
- 3.9 ไม่เป็นผู้ได้รับเอกสิทธิ์หรือความคุ้มกัน ซึ่งอาจปฏิเสธไม่ยอมขึ้นศาลไทยเว้นแต่รัฐบาลของผู้ยื่นข้อเสนอได้มีคำสั่งให้สละเอกสิทธิ์และความคุ้มกันเช่นนั้น

3.10 ผู้ยื่นข้อเสนอต้องยื่นผลงานประเภทเดียวกันกับงานที่ประกวดราคาในการจัดซื้อ ในวงเงิน ไม่น้อยกว่า 1,450,000 บาท (หนึ่งล้านสี่แสนห้าหมื่นบาทถ้วน) จำนวนอย่างน้อย 3 ผลงานและเป็นสัญญาเดียวที่เป็นคู่สัญญาโดยตรงกับหน่วยงานของรัฐหรือหน่วยงานเอกชนที่สถาบันเชื่อถือ ผลงานย้อนหลังไม่เกิน 5 ปี นับจากวันทำงานแล้วเสร็จถึงวันที่ยื่นเอกสาร โดยจะต้องแนบสำเนาหนังสือรับรองผลงาน พร้อมสำเนาสัญญาที่สามารถแสดงได้ว่างานนั้นแล้วเสร็จ มาพร้อมกันในวันที่ยื่นข้อเสนอ

3.11 ผู้ยื่นข้อเสนอต้องลงทะเบียนในระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ (Electronic Government Procurement : e-GP) ของกรมบัญชีกลาง

3.12 ผู้ประสงค์จะเสนอราคาต้องมีความพร้อมในการส่งมอบงาน

3.13 สถาบันขอสงวนสิทธิ์ที่จะไม่พิจารณาการเสนอราคา กรณีผู้ขาย ที่มีภาระผูกพันสัญญากับทางสถาบันแต่ไม่ดำเนินการซ่อมแซม ในกรณีที่มีความชำรุดบกพร่องเสียหายที่จะต้องเข้ามาดำเนินการแก้ไขให้แล้วเสร็จตามที่สถาบันแจ้ง

คุณสมบัติของผู้มีสิทธิเสนอราคาสถาบันขอสงวนสิทธิ์ถือเป็นสาระสำคัญทุกข้อ หากผู้เสนอราคารายใดมีคุณสมบัติไม่ครบถ้วนและไม่จัดส่งเอกสารประกอบการพิจารณาตามรายละเอียดข้างต้น สถาบันจะไม่รับพิจารณาการเสนอราคาและผู้เสนอราคาจะเรียกร้องค่าเสียหายใดๆ ไม่ได้

4. รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะของพัสดุ

4.1 รายการจัดซื้อครุภัณฑ์สำนักงาน

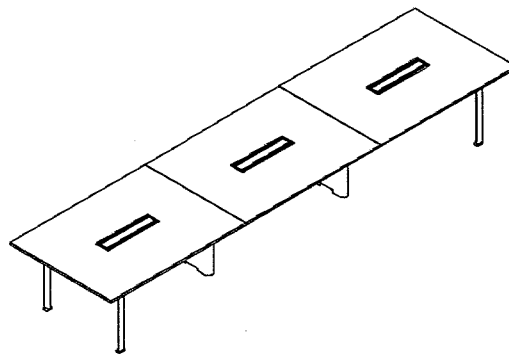
- (1) โต๊ะประชุมย่อย
- (2) เก้าอี้
- (3) ตู้ Side Board
- (4) โต๊ะประชุม
- (5) โต๊ะประชุมข้าง
- (6) เก้าอี้ประชุม
- (7) เก้าอี้ประชุม ประธาน
- (8) เติียงคนไข้ 3.5 พร้อมชุดที่นอนหมอน
- (9) ตู้ข้างเตียงคนไข้
- (10) โต๊ะห้องสมุด
- (11) เก้าอี้
- (12) โต๊ะบาร์
- (13) เก้าอี้บาร์
- (14) ที่นั่งเบาะ
- (15) ที่นั่งเบาะ
- (16) ที่นั่งเบาะ
- (17) ที่นั่งเบาะ

- (18) ที่นั่งเบาะ
- (19) โต๊ะกลางเล็ก (สำหรับเขียนหนังสือ)
- (20) โต๊ะประชุม
- (21) เก้าอี้ประชุม
- (22) ชุดโซฟารับแขก 3 ที่นั่ง
- (23) โต๊ะกลาง
- (24) เก้าอี้เล็กเซอร์
- (25) โต๊ะประชุม
- (26) เก้าอี้ประชุม
- (27) เก้าอี้เล็กเซอร์
- (28) เก้าอี้เล็กเซอร์
- (29) โต๊ะประชุม
- (30) เก้าอี้ประชุม

4.2 รายละเอียดและคุณสมบัติขั้นต่ำ มีรายการดังต่อไปนี้

1. โต๊ะประชุมย่อย จำนวน 1 ตัว

ขนาด: 740H x 1200D x 4800W



Top: ผลิตจากไม้ Particle board Grade E-1 หนา 25 มม. โดยผ่านมาตรฐาน EN 312:2010 ปิดผิวด้วย Melamine Resin Film ด้วยระบบ Short Cycle Press ทั้ง 2 ด้าน และปิดขอบ Edge-PVC หนา 2 มม. ด้วยกาว Polyolefins PO Hot Melt, ด้วยระบบ Automatic Edge bander

Flipper: ตัว Frame ด้านนอกและฝาปิดผลิตจากอลูมิเนียมฉีดยาขึ้นรูป Anodize Finished ตัว Frame ด้านในผลิตจากเหล็กแผ่น ความหนา 1.2 มม. พับขึ้นรูปทำการพ่นสีด้วยระบบ Green

Epoxy powder coated (GPC) หนา 75-90 ไมครอน อบที่ความร้อน 200 °C และมีระบบ Soft close

Beam: ผลิตจากเหล็กท่อ STEEL PIPE, REC หนา 1.5 มม. หน้าตัดสี่เหลี่ยมขนาด 38.1x38.1 มม. ทำการพ่นสีด้วยระบบ Green Epoxy powder coated (GPC) หนา 75-90 ไมครอน อบที่ความร้อน 200 °C

Connector beam: ผลิตจากอลูมิเนียมอัลลอยฉีดขึ้นรูป ผ่านกระบวนการทำสีด้วยระบบ Green Epoxy powder coated (GPC) หนา 75-90 ไมครอน อบที่ความร้อน 200 °C

Wiring tray: ทำมาจากเหล็กแผ่นหนา 0.6 มม. ผ่านกระบวนการทำสีด้วยระบบ Green Epoxy powder coated (GPC) หนา 75-90 ไมครอน อบที่ความร้อน 200 °C

Shared leg: ผลิตจากเหล็กแผ่นพับขึ้นรูป ทำการพ่นสีด้วยระบบ Green Epoxy powder coated (GPC) หนา 75-90 ไมครอน อบที่ความร้อน 200 °C

Leg: ผลิตจากเหล็ก Cold rolled steel หน้าตัดรูปตัว T หนา 3 มม. ทำการพ่นสีด้วยระบบ Green Epoxy powder coated (GPC) หนา 75-90 ไมครอน อบที่ความร้อน 200 °C พร้อมปลอกอลูมิเนียมหุ้มขาลายไม้

Adjuster: สามารถปรับระดับความสูงได้ 5 ถึง 15 มม. ผลิตจากพลาสติก NL6 ฉีดขึ้นรูป (Injection molding) Plastic Recycled Nylon 6 Metal Thread Insert

2. เก้าอี้

จำนวน 11 ตัว

ขนาด: 950-1015H x 700D x 700W



Armrest & Frame: โครงสร้างเหล็กฉีดขึ้นรูปชุบโครเมียม

Seat & Backrest: โครงสร้างทำจากเหล็กขึ้นรูป ซึ่งด้วยวัสดุหุ้มบุด้วยฟองน้ำบาง

Armrest cover: ที่หุ้มแขนสามารถถอดออกได้

Mechanism: สามารถปรับการเอนได้ 5 ระดับและ เป็นระบบที่สามารถล็อกการปรับเอนได้

Gas-lift: ระบบแก๊ส สามารถปรับสูงต่ำได้ 65 มม. ชุบโครเมียม

Base: อลูมิเนียมปั๊มเงา เส้นผ่านศูนย์กลาง 320 มม.

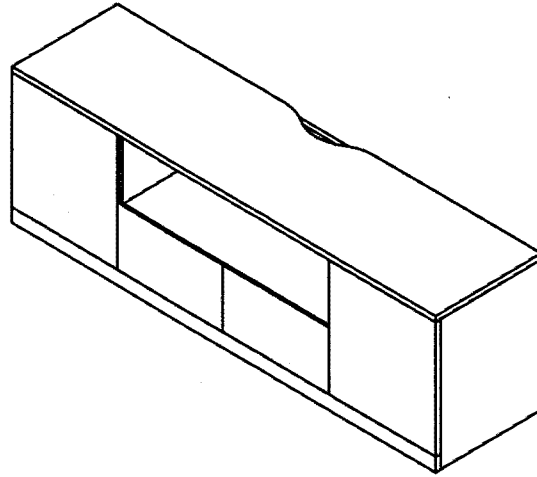
Castors: ระบบล้อ 2 ชั้น ทำจาก Nylon plastic

Loaded: 136 กก.

3 ตู้ Side Board

จำนวน 1 ตู้

Size: 500GH x 400D x 1600W



Top: ผลิตจากไม้ Particle board Grade E-1 หนา 25 มม. โดยผ่านมาตรฐาน EN 312:2010 ปิดผิวด้วย Melamine Resin Film ด้วยระบบ Short Cycle Press ทั้ง 2 ด้าน และปิดขอบ Edge-PVC หนา 2 มม. ด้วยกาว Polyolefins PO Hot Melt, ด้วยระบบ Automatic Edge bander

Body: ผลิตจากไม้ Particle board Grade E-1 หนา 19 มม. โดยผ่านมาตรฐาน EN 312:2010 ปิดผิวด้วย Melamine Resin Film ด้วยระบบ Short Cycle Press ทั้ง 2 ด้าน และปิดขอบ Edge-PVC หนา 0.45 มม. ด้วยกาว Polyolefins PO Hot Melt, ด้วยระบบ Automatic Edge bander

Shelf: ผลิตจากไม้ Particle board Grade E-1 หนา 19 มม. โดยผ่านมาตรฐาน EN 312:2010 ปิดผิวด้วย Melamine Resin Film ด้วยระบบ Short Cycle Press ทั้ง 2 ด้าน และปิดขอบ Edge-PVC หนา 0.45 มม. ด้วยกาว Polyolefins PO Hot Melt, ด้วยระบบ Automatic Edge bander

Front: ผลิตจากไม้ Particle board Grade E-1 หนา 16 มม. โดยผ่านมาตรฐาน EN 312:2010 ปิดผิวด้วย Melamine Resin Film ด้วยระบบ Short Cycle Press ทั้ง 2 ด้าน และปิดขอบ Edge-PVC หนา 2 มม. ด้วยกาว Polyolefins PO Hot Melt, ด้วยระบบ Automatic Edge bander

Drawer Box: ผลิตจากไม้ Particle board Grade E-1 หนา 12 มม. โดยผ่านมาตรฐาน EN 312:2010 ปิดผิวด้วย Melamine Resin Film ด้วยระบบ Short Cycle Press ทั้ง 2 ด้าน และ

ปิดขอบ Edge-PVC หนา 0.45 มม. ด้วยกาว Polyolefins PO Hot Melt, ด้วยระบบ Automatic Edge bander บานพับระบบ Soft-Closed.

Sliding rails: รางลื่นชักเป็นระบบ Ball bearing

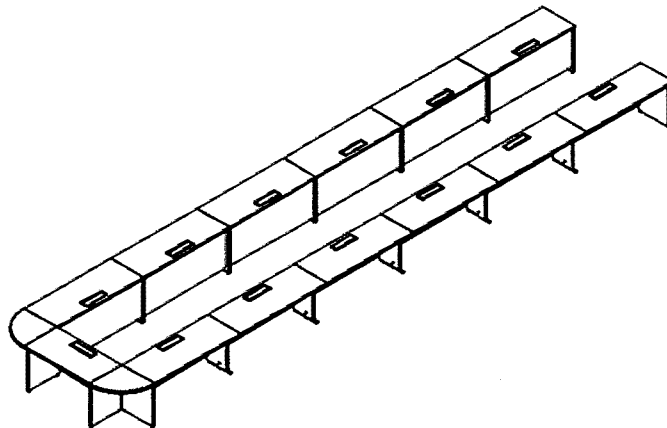
Handle: มือจับอลูมิเนียมฉีดขึ้นรูป ทำการพ่นสีด้วยระบบ Green Epoxy powder coated (GPC) หนา 75-90 ไมครอน อบที่ความร้อน 200 °C

Adjuster: สามารถปรับระดับความสูงได้ 5 ถึง 15 มม. ผลิตจากพลาสติก NL6 ฉีดขึ้นรูป (Injection molding) Plastic Recycled Nylon 6 Metal Thread Insert

4. โต๊ะประชุม

จำนวน 1 ตัว

Size: 740H x 2400D x 9600W



Top: ผลิตจากไม้ Particle board Grade E-1 หนารวม 36 มม. โดยผ่านมาตรฐาน EN 312:2010 ปิดผิวด้วย Melamine Resin Film ด้วยระบบ Short Cycle Press ทั้ง 2 ด้าน และ ปิดขอบ Edge-PVC หนา 2 มม. ด้วยกาว Polyolefins PO Hot Melt, ด้วยระบบ Automatic Edge bander

Flipper: ตัว Frame ด้านนอกและฝาปิดผลิตจากอลูมิเนียมฉีดขึ้นรูป Anodize Finished ตัว Frame ด้านในผลิตจากเหล็กแผ่น ความหนา 1.2 มม. พับขึ้นรูปทำการพ่นสีด้วยระบบ Green Epoxy powder coated (GPC) หนา 75-90 ไมครอน อบที่ความร้อน 200 °Cและมีระบบ Soft close

Beam: ผลิตจากเหล็กท่อ STEEL PIPE, REC หนา 1.5 มม. หน้าตัดสี่เหลี่ยมขนาด 38.1x38.1 มม. ทำการพ่นสีด้วยระบบ Green Epoxy powder coated (GPC) หนา 75-90 ไมครอน อบที่ความร้อน 200 °C

Wiring tray: ทำมาจากเหล็กแผ่นหนา 0.6 มม. ผ่านกระบวนการทำสีด้วยระบบ Green Epoxy powder coated (GPC) หนา 75-90 ไมครอน อบที่ความร้อน 200 °C

Legs: ผลิตจากไม้ Particle board Grade E-1 หนารวม 36 มม. โดยผ่านมาตรฐาน EN 312:2010 ปิดผิวด้วย Melamine Resin Film ด้วยระบบ Short Cycle Press ทั้ง 2 ด้าน และ ปิดขอบ Edge-PVC หนา 2 มม. ด้วยกาว Polyolefins PO Hot Melt, ด้วยระบบ Automatic Edge bander

Leg Support: ทำมาจากเหล็กแผ่นหนา 0.8 มม. ผ่านกระบวนการทำสีด้วยระบบ Green Epoxy powder coated (GPC) หนา 75-90 ไมครอน อบที่ความร้อน 200 °C

Modesty: ผลิตจากไม้ Particle board Grade E-1 หนา รวม 16 มม. โดยผ่านมาตรฐาน EN 312:2010 ปิดผิวด้วย Melamine Resin Film ด้วยระบบ Short Cycle Press ทั้ง 2 ด้าน และ ปิดขอบ Edge-PVC หนา 1 มม. ด้วยกาว Polyolefins PO Hot Melt, ด้วยระบบ Automatic Edge bander

Vertical Cable Guide

Placeholder: ผลิตจากพลาสติก ABS ฉีดขึ้นรูป

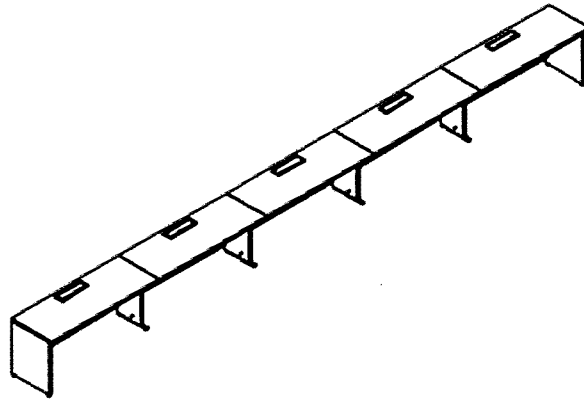
Joint: ผลิตจากพลาสติก ABS ฉีดขึ้นรูป

Base: ผลิตจากพลาสติก ABS ฉีดขึ้นรูป

5. โต๊ะประชุมข้าง

จำนวน 2 ตัว

Size: 740H x 600D x 9000W



Top: ผลิตจากไม้ Particle board Grade E-1 หนา รวม 36 มม. โดยผ่านมาตรฐาน EN 312:2010 ปิดผิวด้วย Melamine Resin Film ด้วยระบบ Short Cycle Press ทั้ง 2 ด้าน และ ปิดขอบ Edge-PVC หนา 2 มม. ด้วยกาว Polyolefins PO Hot Melt, ด้วยระบบ Automatic Edge bander

Flipper: ตัว Frame ด้านนอกและฝาปิดผลิตจากอลูมิเนียมขึ้นรูป Anodize Finished ตัว Frame ด้านในผลิตจากเหล็กแผ่น ความหนา 1.2 มม. พับขึ้นรูปทำการพ่นสีด้วยระบบ Green Epoxy powder coated (GPC) หนา 75-90 ไมครอน อบที่ความร้อน 200 °C และมีระบบ Soft close

Beam: ผลิตจากเหล็กท่อ STEEL PIPE, REC หนา 1.5 มม. หน้าตัดสี่เหลี่ยมขนาด 38.1x38.1 มม. ทำการพ่นสีด้วยระบบ Green Epoxy powder coated (GPC) หนา 75-90 ไมครอน อบที่ความร้อน 200 °C

Wiring tray: ทำมาจากเหล็กแผ่นหนา 0.6 มม. ผ่านกระบวนการทำสีด้วยระบบ Green Epoxy powder coated (GPC) หนา 75-90 ไมครอน อบที่ความร้อน 200 °C

Legs: ผลิตจากไม้ Particle board Grade E-1 หนา รวม 36 มม. โดยผ่านมาตรฐาน EN 312:2010 ปิดผิวด้วย Melamine Resin Film ด้วยระบบ Short Cycle Press ทั้ง 2 ด้าน และ ปิดขอบ Edge-PVC หนา 2 มม. ด้วยกาว Polyolefins PO Hot Melt, ด้วยระบบ Automatic Edge bander

Leg Support: ทำมาจากเหล็กแผ่นหนา 0.8 มม. ผ่านกระบวนการทำสีด้วยระบบ Green Epoxy powder coated (GPC) หนา 75-90 ไมครอน อบที่ความร้อน 200 °C

Modesty: ผลิตจากไม้ Particle board Grade E-1 หนารวม 16 มม. โดยผ่านมาตรฐาน EN 312:2010 ปิดผิวด้วย Melamine Resin Film ด้วยระบบ Short Cycle Press ทั้ง 2 ด้าน และ ปิดขอบ Edge-PVC หนา 1 มม. ด้วยกาว Polyolefins PO Hot Melt, ด้วยระบบ Automatic Edge bander

Vertical Cable Guide

Placeholder: ผลิตจากพลาสติก ABS ฉีดขึ้นรูป

Joint: ผลิตจากพลาสติก ABS ฉีดขึ้นรูป

Base: ผลิตจากพลาสติก ABS ฉีดขึ้นรูป

6. เก้าอี้ประชุม

จำนวน 50 ตัว

Size: 950-1015H x 700D x 700W



Armrest & Frame: โครงสร้างเหล็กฉีดขึ้นรูปชุบโครเมียม

Seat & Backrest: โครงสร้างทำจากเหล็กขึ้นรูป ซึ่งด้วยวัสดุหุ้มบุด้วยฟองน้ำบาง

Armrest cover: ที่หุ้มแขนสามารถถอดออกได้

Mechanism: สามารถปรับการเอนได้ 5 ระดับและ เป็นระบบที่สามารถล็อกการปรับเอนได้

Gas-lift: ระบบแก๊ส สามารถปรับสูงต่ำได้ 65 มม. ชุบโครเมียม

Base: อลูมิเนียมปัดเงา เส้นผ่านศูนย์กลาง 320 มม.

Castors: ระบบล้อ 2 ชั้น ทำจาก Nylon plastic

Loaded: 136 กก.

7. เก้าอี้ประชุม ประธาน

จำนวน 1 ตัว

Size: 1105-1170H x 700D x 700W



Armrest & Frame: โครงสร้างเหล็กฉีดขึ้นรูปชุบโครเมียม

Seat & Backrest: โครงสร้างทำจากเหล็กฉีดขึ้นรูป ซึ่งด้วยวัสดุหุ้มด้วยฟองน้ำบาง

Armrest cover: ที่หุ้มแขนสามารถถอดออกได้

Mechanism: สามารถปรับการเอนได้ 5 ระดับและ เป็นระบบที่สามารถล็อกการปรับเอนได้

Gas-lift: ระบบแก๊ส สามารถปรับสูงต่ำได้ 65 มม. ชุบโครเมียม

Base: อลูมิเนียมปัดเงา เส้นผ่านศูนย์กลาง 320 มม.

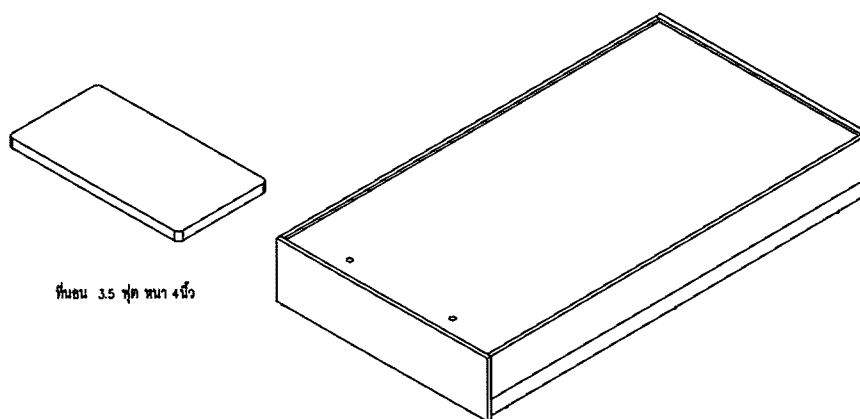
Castors: ระบบล้อ 2 ชั้น ทำจาก Nylon plastic

Loaded: 136 กก.

8. เตียงคนไข้ 3.5 พร้อมชุดที่นอนหมอน

จำนวน 3 เตียง

Size: 300H x 2059D x 1122W



Structure: ภายใน ผลิตจากไม้ Particle board Grade E-1 หน้า 19 มม. โดยผ่านมาตรฐาน EN312:2010 ปิดผิวด้วย Melamine Resin Film ด้วยระบบ Short Cycle Press ทั้ง 2 ด้าน และปิดขอบ Edge-PVC หน้า 2 มม. ด้วยกาว Polyolefins PO Hot Melt, ด้วยระบบ Automatic Edge bander ภายนอก ผลิตจากไม้ Particle board Grade E-1 หน้า 16 มม. โดยผ่านมาตรฐาน EN312:2010 ปิดผิวด้วย Melamine Resin Film ด้วยระบบ Short Cycle Press ทั้ง 2 ด้าน และปิดขอบ Edge-PVC หน้า 2 มม. ด้วยกาว Polyolefins PO Hot Melt, ด้วยระบบ Automatic Edge bander

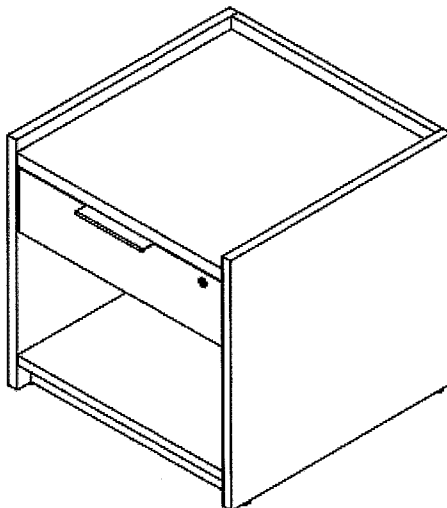
Head/Foot board: ผลิตจากไม้ Particle board Grade E-1 หน้า 19 มม. โดยผ่านมาตรฐาน EN312:2010 ปิดผิวด้วย Melamine Resin Film ด้วยระบบ Short Cycle Press ทั้ง 2 ด้าน และปิดขอบ Edge-PVC หน้า 2 มม. ด้วยกาว Polyolefins PO Hot Melt, ด้วยระบบ Automatic Edge bander

Bed Base: ผลิตจากไม้ Particle board Grade E-1 หน้า 19 มม. โดยผ่านมาตรฐาน EN312:2010 ปิดผิวด้วย Melamine Resin Film ด้วยระบบ Short Cycle Press ทั้ง 2 ด้าน และปิดขอบ Edge-PVC หน้า 2 มม. ด้วยกาว Polyolefins PO Hot Melt, ด้วยระบบ Automatic Edge bander

9. ตู้ข้างเตียงคนไข้

จำนวน 3 ตู้

Size: 500H x 500D x 500W



Top: ผลิตจากไม้ Particle board Grade E-1 หนา 25 มม. โดยผ่านมาตรฐาน EN312:2010 ปิดผิวด้วย Melamine Resin Film ด้วยระบบ Short Cycle Press ทั้ง 2 ด้าน และปิดขอบ Edge-PVC หนา 2 มม. ด้วยกาว Polyolefins PO Hot Melt, ด้วยระบบ Automatic Edge bander

Body: ผลิตจากไม้ Particle board Grade E-1 หนา 16 มม. โดยผ่านมาตรฐาน EN312:2010 ปิดผิวด้วย Melamine Resin Film ด้วยระบบ Short Cycle Press ทั้ง 2 ด้าน และปิดขอบ Edge-PVC หนา 1 มม. ด้วยกาว Polyolefins PO Hot Melt, ด้วยระบบ Automatic Edge bander

Shelf: ผลิตจากไม้ Particle board Grade E-1 หนา 16 มม. โดยผ่านมาตรฐาน EN312:2010 ปิดผิวด้วย Melamine Resin Film ด้วยระบบ Short Cycle Press ทั้ง 2 ด้าน และปิดขอบ Edge-PVC หนา 1 มม. ด้วยกาว Polyolefins PO Hot Melt, ด้วยระบบ Automatic Edge bander

Wood front: ผลิตจากไม้ Particle board Grade E-1 หนา 19 มม. โดยผ่านมาตรฐาน EN312:2010 ปิดผิวด้วย Melamine Resin Film ด้วยระบบ Short Cycle Press ทั้ง 2 ด้าน และปิดขอบ Edge-PVC หนา 1 มม. ด้วยกาว Polyolefins PO Hot Melt, ด้วยระบบ Automatic Edge bander

Drawer Box: ผลิตจากไม้ Particle board Grade E-1 หนา 19 มม. โดยผ่านมาตรฐาน EN312:2010 ปิดผิวด้วย Melamine Resin Film ด้วยระบบ Short Cycle Press ทั้ง 2 ด้าน

และปิดขอบ Edge-PVC หน้า 1 มม. ด้วยกาว Polyolefins PO Hot Melt, ด้วยระบบ
Automatic Edge bander

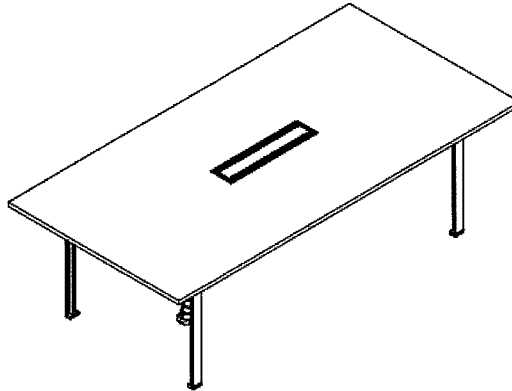
Sliding rails: รางลื่นขีกระบบ Ball bearing

Handle: มือจับอลูมิเนียมโปรไฟล์ฉีดขึ้นรูปตัว L-Shape

10. โต๊ะห้องสมุด

จำนวน 6 ตัว

Size: 740H x 1200D x 2400W



Top:ผลิตจากไม้ Particle board Grade E-1 หนา 25 มม. โดยผ่านมาตรฐาน EN 312:2010 ปิดผิวด้วย Melamine Resin Film ด้วยระบบ Short Cycle Press ทั้ง 2 ด้าน และปิดขอบ Edge-PVC หนา 2 มม. ด้วยกาว Polyolefins PO Hot Melt, ด้วยระบบ Automatic Edge bander

Flipper: ตัว Frame ด้านนอกและฝาปิดผลิตจากอลูมิเนียมฉีดขึ้นรูป Anodize Finished ตัว Frame ด้านในผลิตจากเหล็กแผ่น ความหนา 1.2 มม. พับขึ้นรูปทำการพ่นสีด้วยระบบ Green Epoxy powder coated (GPC) หนา 75-90 ไมครอน อบที่ความร้อน 200 °C และมีระบบ Soft close

Beam: ผลิตจากเหล็กท่อ STEEL PIPE, REC หนา 1.5 มม. หน้าตัดสี่เหลี่ยมขนาด 38.1x38.1 มม. ทำการพ่นสีด้วยระบบ Green Epoxy powder coated (GPC) หนา 75-90 ไมครอน อบที่ความร้อน 200 °C

Connector beam: ผลิตจากอลูมิเนียมอัลลอยฉีดขึ้นรูป ผ่านกระบวนการทำสีด้วยระบบ Green Epoxy powder coated (GPC) หนา 75-90 ไมครอน อบที่ความร้อน 200 °C

Wiring tray: ทำมาจากเหล็กแผ่นหนา 0.6 มม. ผ่านกระบวนการทำสีด้วยระบบ Green Epoxy powder coated (GPC) หนา 75-90 ไมครอน อบที่ความร้อน 200 °C

Leg: ผลิตจากเหล็ก Cold rolled steel หน้าตัดรูปตัว T หนา 3 มม. ทำการพ่นสีด้วยระบบ Green Epoxy powder coated (GPC) หนา 75-90 ไมครอน อบที่ความร้อน 200 °C พร้อมปลอกอลูมิเนียมหุ้มขาตายไม้

Adjuster: สามารถปรับระดับความสูงได้ 5 ถึง 15 มม. ผลิตจากพลาสติก NL6 ฉีดขึ้นรูป
(Injection molding) Plastic Recycled Nylon 6 Metal Thread Insert

Vertical Cable Guide

Placeholder: ผลิตจากพลาสติก ABS ฉีดขึ้นรูป

Joint: ผลิตจากพลาสติก ABS ฉีดขึ้นรูป

Base: ผลิตจากพลาสติก ABS ฉีดขึ้นรูป

11. เก้าอี้

จำนวน 54 ตัว

Size: 950H x 640D x 640W



Backrest/Armrest: โครงสร้างพลาสติก Polypropylene ฉีดยาขึ้นรูป

Seat: โครงสร้าง Polypropylene กรดวยโฟม PU ผ่านกระบวนการ ฉีดยาขึ้นรูปด้วยแม่พิมพ์ (PU Molded foam) และหุ้มด้วยวัสดุหุ้ม

Gas-lift: สามารถปรับสูง-ต่ำ ได้ ผ่านมาตรฐาน BIFMA

Base: ทำจาก Nylon plastic.

Castors: ระบบล้อ 2 ชั้น

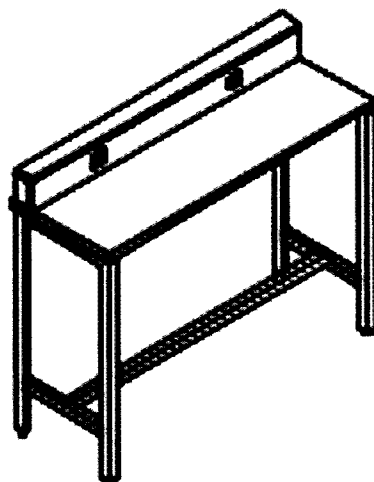
ภายในทำจาก Nylon plastic

ภายนอกทำจาก Pu plastic

12. โต๊ะบาร์

จำนวน 2 ตัว

Size: 1050H x 500D x 1400W



Top: ผลิตจากไม้ Particle board Grade E-1 หนา 25 มม. โดยผ่านมาตรฐาน EN312:2010 ปิดผิวด้วย Melamine Resin Film ด้วยระบบ Short Cycle Press ทั้ง 2 ด้าน และปิดขอบ Edge-PVC หนา 2 มม. ด้วยกาว Polyolefins PO Hot Melt, ด้วยระบบ Automatic Edge bander พร้อมกล่องไม้ติดตั้งปลั๊กไฟ ผลิตจากไม้ Particle board Grade E-1 หนา 16 มม.

Beam: คานผลิตจากเหล็กท่อสี่เหลี่ยมหน้าตัดขนาด 38.1x38.1 มม. หนา 1.7 มม. ทำการพ่นสี ด้วยระบบ Green Epoxy powder coated (GPC) หนา 75-90 ไมครอน อบที่ความร้อน 200°C

Connector beam: ผลิตจากอลูมิเนียมอัลลอยฉีดขึ้นรูป ทำการพ่นสีด้วยระบบ Green Epoxy powder coated (GPC) หนา 75-90 ไมครอน อบที่ความร้อน 200 °C

Leg: ผลิตจาก STEEL PIPE, REC หนา 2.8 มม. ขนาด 25x50 มม. ทำการพ่นสีด้วยระบบ Green Epoxy powder coated (GPC) หนา 75-90 ไมครอน อบที่ความร้อน 200 °C

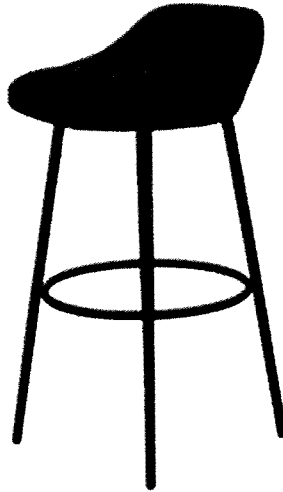
Wiring tray: ทำมาจากเหล็กแผ่นหนา 0.7 มม. ทำการพ่นสีด้วยระบบ Green Epoxy powder coated (GPC) หนา 75-90 ไมครอน อบที่ความร้อน 200 °C

Adjuster: สามารถปรับระดับความสูงได้ 5 ถึง 15 มม. ผลิตจากพลาสติก NL6 ฉีดขึ้นรูป (Injection molding) Plastic Recycled Nylon 6 Metal Thread Insert

13. เก้าอี้บาร์

จำนวน 4 ตัว

Size: 830H x 460D x 445W



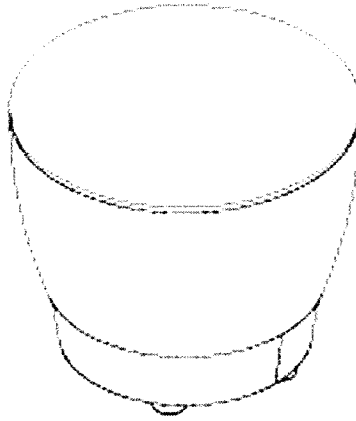
Seat / Backrest: โครงสร้างเหล็กดัดขึ้นรูป ใช้แบบพรมพีชดัดขึ้นรูป โพลีเอสเตอร์ความหนาแน่นสูงและหุ้มด้วยวัสดุหุ้ม

Leg: โครงสร้างเหล็ก

14. ที่นั่งเบาะ

จำนวน 5 อัน

Size: 430H x 510D x 510W



Structure: โครงสร้างรับน้ำหนักผลิตจากไม้

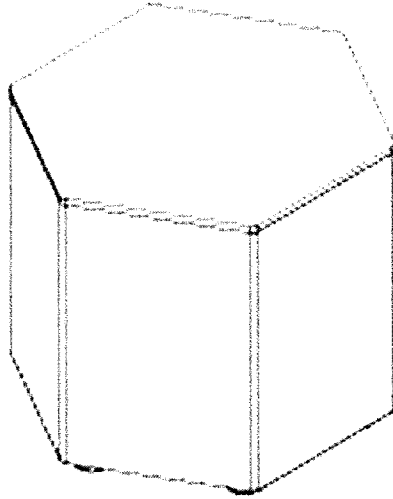
Seat Cushion: โครงสร้างไม้บุด้วยโฟมความหนาแน่นสูง และหุ้มด้วยวัสดุหุ้ม

Legs: พลาสติกฉีดขึ้นรูป

15. ที่นั่งเบาะ

จำนวน 5 อัน

Size: 430H x 430D x 500W



Structure: โครงสร้างรับน้ำหนักผลิตจากไม้

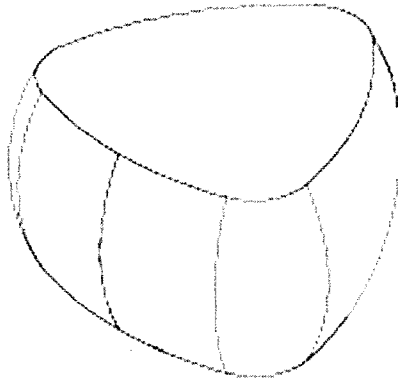
Seat Cushion: โครงสร้างไม้บุด้วยโฟมความหนาแน่นสูง และหุ้มด้วยวัสดุหุ้ม

Legs: พลาสติกฉีดขึ้นรูป

16. ที่นั่งเบาะ

จำนวน 5 อัน

Size: 430H x 730D x 750W



Structure: โครงสร้างรับน้ำหนักผลิตจากไม้

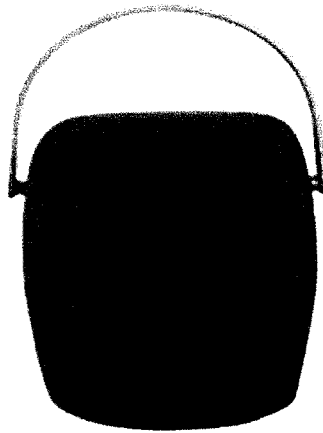
Seat Cushion: โครงสร้างไม้บุด้วยโฟมความหนาแน่นสูง และหุ้มด้วยวัสดุหุ้ม

Legs: พลาสติกฉีดขึ้นรูป

17. ที่นั่งเบาะ

จำนวน 4 อัน

Size: 450H x 475D x 500W



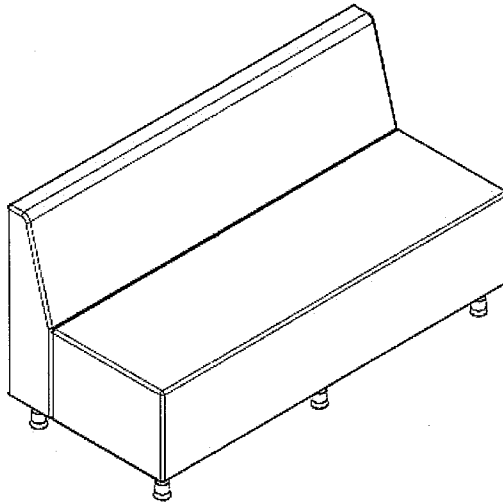
Seat / Back: โครงสร้างไม้ชั้นรูป กรูด้วยโฟมหนาแน่นสูง (High Density Foam) ทับและหุ้มด้วยวัสดุหุ้ม

Handle: ไม้ปืช ผ่านกระบวนการพ่นสีเคลือบสีตามมาตรฐานผู้ผลิต

18. ที่นั่งเบาะ

จำนวน 16 อัน

Size: 820H x 670D x 1200W



Back cushion: โครงสร้างไม้อัดยาง ความหนาที่ 15 มม. บุด้วยโฟม ความหนาแน่นสูง และหุ้มด้วยผ้า

Seat cushion: โครงสร้างไม้อัดยาง ความหนาที่ 15 มม. บุด้วยโฟม ความหนาแน่นสูง และหุ้มด้วยผ้า

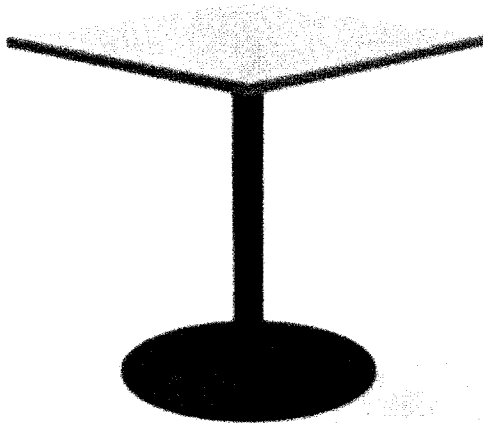
Legs: เหล็กท่อกกลม ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 38 มม. หนา 2 มม. ทำการพ่นสีด้วยระบบ Green Epoxy powder coated (GPC) หนา 75-90 ไมครอน อบที่ความร้อน 200 °C

Adjuster: พลาสติกฉีดขึ้นรูปสีดำ

19. โต๊ะกลางเล็ก (สำหรับเขียนหนังสือ)

จำนวน 18 ตัว

Size: 740H x 700D x 700W



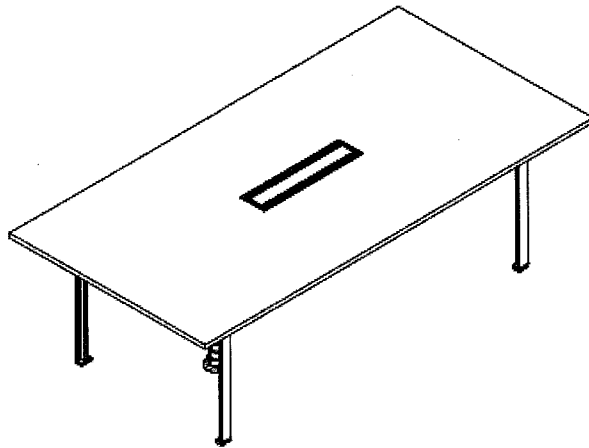
Top: ผลิตจากไม้ Particle board Grade E-1 หนา 25 มม. โดยผ่านมาตรฐาน EN 312:2010 ปิดผิวด้วย Melamine Resin Film ด้วยระบบ Short Cycle Press ทั้ง 2 ด้าน และปิดขอบ Edge-PVC หนา 2 มม. ด้วยกาว Polyolefins PO Hot Melt, ด้วยระบบ Automatic Edge bander

Base: เหล็กแป๊ปกลมขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง Ø 63.5 มม. ส่วนของฐานทำจากเหล็กแผ่นหนา 7 มม. ตัดเป็นวงกลม ทำการพ่นสีด้วยระบบ Green Epoxy powder coated (GPC) หนา 75-90 ไมครอน อบที่ความร้อน 200 °C

20. โต๊ะประชุม

จำนวน 1 ตัว

Size: 740H x 1000D x 1800W



Top: ผลิตจากไม้ Particle board Grade E-1 หนา 25 มม. โดยผ่านมาตรฐาน EN 312:2010 ปิดผิวด้วย Melamine Resin Film ด้วยระบบ Short Cycle Press ทั้ง 2 ด้าน และปิดขอบ Edge-PVC หนา 2 มม. ด้วยกาว Polyolefins PO Hot Melt, ด้วยระบบ Automatic Edge bander

Flipper: ตัว Frame ด้านนอกและฝาปิดผลิตจากอลูมิเนียมฉีดขึ้นรูป Anodize Finished ตัว Frame ด้านในผลิตจากเหล็กแผ่น ความหนา 1.2 มม. พับขึ้นรูปทำการพ่นสีด้วยระบบ Green Epoxy powder coated (GPC) หนา 75-90 ไมครอน อบที่ความร้อน 200 °C และมีระบบ Soft close

Beam: ผลิตจากเหล็กท่อ STEEL PIPE, REC หนา 1.5 มม. หน้าตัดสี่เหลี่ยมขนาด 38.1x38.1 มม. ทำการพ่นสีด้วยระบบ Green Epoxy powder coated (GPC) หนา 75-90 ไมครอน อบที่ความร้อน 200 °C

Connector beam: ผลิตจากอลูมิเนียมอัลลอยฉีดขึ้นรูป ผ่านกระบวนการทำสีด้วยระบบ Green Epoxy powder coated (GPC) หนา 75-90 ไมครอน อบที่ความร้อน 200 °C

Wiring tray: ทำมาจากเหล็กแผ่นหนา 0.6 มม. ผ่านกระบวนการทำสีด้วยระบบ Green Epoxy powder coated (GPC) หนา 75-90 ไมครอน อบที่ความร้อน 200 °C

Leg: ผลิตจากเหล็ก Cold rolled steel หน้าตัดรูปตัว T หน้า 3 มม. ทำการพ่นสีด้วยระบบ Green Epoxy powder coated (GPC) หน้า 75-90 ไมครอน อบที่ความร้อน 200 °C พร้อมปลอกอลูมิเนียมหุ้มขาลายไม้

Adjuster: สามารถปรับระดับความสูงได้ 5 ถึง 15 มม. ผลิตจากพลาสติก NL6 ฉีดขึ้นรูป (Injection molding) Plastic Recycled Nylon 6 Metal Thread Insert

Vertical Cable Guide

Placeholder: ผลิตจากพลาสติก ABS ฉีดขึ้นรูป

Joint: ผลิตจากพลาสติก ABS ฉีดขึ้นรูป

Base: ผลิตจากพลาสติก ABS ฉีดขึ้นรูป

21. เก้าอี้ประชุม

จำนวน 5 ตัว

Size: 950-1015H x 700D x 700W (460-525SH)



Armrest & Frame: โครงสร้างเหล็กฉีดขึ้นรูปชุบโครเมียม

Seat & Backrest: โครงสร้างทำจากเหล็กขึ้นรูป ซึ่งด้วยวัสดุหุ้มด้วยฟองน้ำบาง

Armrest cover: ที่หุ้มแขนสามารถถอดออกได้

Mechanism: สามารถปรับการเอนได้ 5 ระดับและ เป็นระบบที่สามารถล็อกการปรับเอนได้

Gas-lift: ระบบแก๊ส สามารถปรับสูงต่ำได้ 65 มม. ชุบโครเมียม

Base: อลูมิเนียมปัดเงา เส้นผ่านศูนย์กลาง 320 มม.

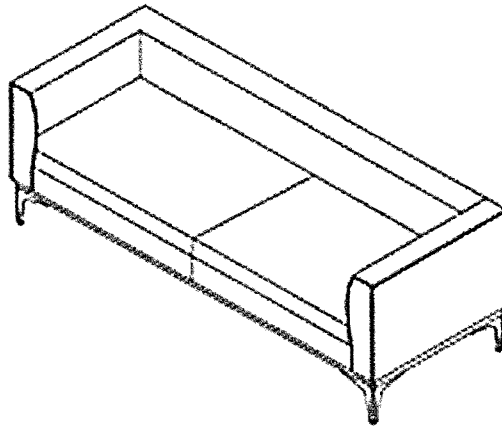
Castors: ระบบล้อ 2 ชั้น ทำจาก Nylon plastic

Loaded: 136 กก.

22. ชุดโซฟารับแขก 3 ที่นั่ง

จำนวน 2 ตัว

Size: 700H x 760D x 2050W



Cushion: โครงสร้างไม้อัดยาง ความหนาที่ 15 มม. บุด้วยโฟม ความหนาแน่นสูง และหุ้มด้วยผ้า

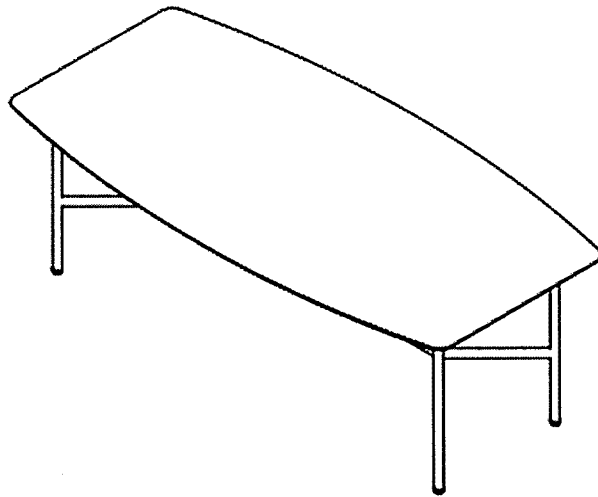
Structure: คานผลิตจากเหล็กท่อสี่เหลี่ยมหน้าตัดขนาด 38.1x38.1 มม. หนา 2 มม. ทำการพ่นสีด้วยระบบ Green Epoxy powder coated (GPC) หนา 75-90 ไมครอน อบที่ความร้อน 200°C

Leg: ผลิตจากเหล็กแผ่น หนา 3.2 มม. ทำการพ่นสีด้วยระบบ Green Epoxy powder coated (GPC) หนา 75-90 ไมครอน อบที่ความร้อน 200 °C

23. โต๊ะกลาง

จำนวน 2 ตัว

Size: 350H x 700D x 1400W



Top: ผลิตจากไม้ MDF board Grade E-1 หนา 25 มม. โดยผ่านมาตรฐาน EN 312:2010 ทำการเพลาขอบ และปิดผิวด้วย Melamine Resin Film ด้วยระบบ Short Cycle Press ทั้ง 2 ด้าน และปิดขอบ Edge-PVC หนา 2 มม. ด้วยกาว Polyolefins PO Hot Melt, ด้วยระบบ Automatic Edge bander

Plate: ทำจากเหล็กแผ่นกลม ขนาด 60 มม. หนา 2.7 มม. การพ่นสีด้วยระบบ Green Epoxy powder coated (GPC) หนา 75-90 ไมครอน อบที่ความร้อน 200 °C

Joint: ทำจาก Aluminum Alloy ชุบ Chrome

Beam: คานผลิตจากเหล็กท่อกลมขนาด 19 มม. หนา 1.2 มม. ทำการพ่นสีด้วยระบบ Green Epoxy powder coated (GPC) หนา 75-90 ไมครอน อบที่ความร้อน 200 °C

Leg: ผลิตจากเหล็กแผ่น หนา 3.2 มม. ทำการพ่นสีด้วยระบบ Green Epoxy powder coated (GPC) หนา 75-90 ไมครอน อบที่ความร้อน 200 °C

Cap cover: พลาสติกฉีดขึ้นรูป

24. เก้าอี้เหล็กเซอร์

จำนวน 100 ตัว

Size: 780H x 510D x 515W



Backrest: โครงสร้างพลาสติก Polypropylene ฉีดขึ้นรูป

Seat: โครงสร้างพลาสติก Polypropylene ฉีดขึ้นรูป

Tablet: พลาสติกฉีดขึ้นรูป ต่อกับท่อเหล็กกลม ทำการพ่นสีด้วยระบบ Epoxy powder coated หนา 75-90 ไมครอน อบที่ความร้อน 200 °C

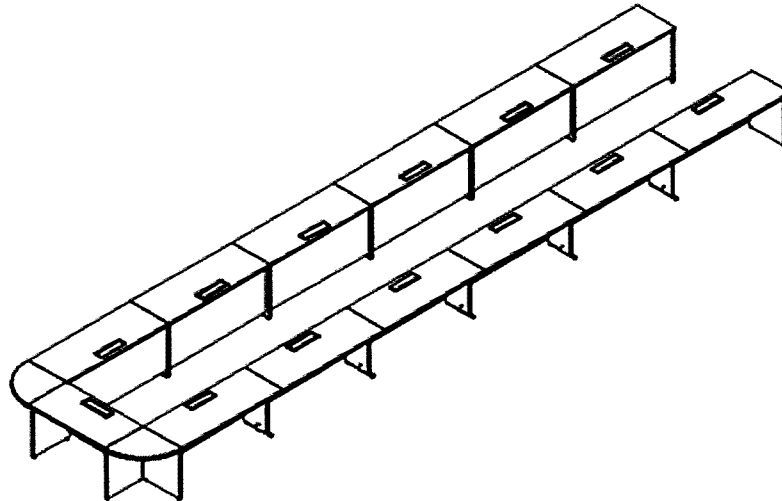
Leg: เหล็กท่อกลมขึ้นรูปทำการพ่นสีด้วยระบบ Epoxy powder coated หนา 75-90 ไมครอน อบที่ความร้อน 200 °C

Loaded: 136 กก.

25. โต๊ะประชุม

จำนวน 1 ตัว

Size: 740H x 2400D x 8100W



Top: ผลิตจากไม้ Particle board Grade E-1 หนารวม 36 มม. โดยผ่านมาตรฐาน EN 312:2010 ปิดผิวด้วย Melamine Resin Film ด้วยระบบ Short Cycle Press ทั้ง 2 ด้าน และ ปิดขอบ Edge-PVC หนา 2 มม. ด้วยกาว Polyolefins PO Hot Melt, ด้วยระบบ Automatic Edge bander

Flipper: ตัว Frame ด้านนอกและฝาปิดผลิตจากอลูมิเนียมฉีดขึ้นรูป Anodize Finished ตัว Frame ด้านในผลิตจากเหล็กแผ่น ความหนา 1.2 มม. พับขึ้นรูปทำการพ่นสีด้วยระบบ Green Epoxy powder coated (GPC) หนา 75-90 ไมครอน อบที่ความร้อน 200 °C และมีระบบ Soft close

Beam: ผลิตจากเหล็กท่อ STEEL PIPE, REC หนา 1.5 มม. หน้าตัดสี่เหลี่ยมขนาด 38.1x38.1 มม. ทำการพ่นสีด้วยระบบ Green Epoxy powder coated (GPC) หนา 75-90 ไมครอน อบที่ความร้อน 200 °C

Wiring tray: ทำมาจากเหล็กแผ่นหนา 0.6 มม. ผ่านกระบวนการทำสีด้วยระบบ Green Epoxy powder coated (GPC) หนา 75-90 ไมครอน อบที่ความร้อน 200 °C

Legs: ผลิตจากไม้ Particle board Grade E-1 หนารวม 36 มม. โดยผ่านมาตรฐาน EN 312:2010 ปิดผิวด้วย Melamine Resin Film ด้วยระบบ Short Cycle Press ทั้ง 2 ด้าน และ ปิดขอบ Edge-PVC หนา 2 มม. ด้วยกาว Polyolefins PO Hot Melt, ด้วยระบบ Automatic Edge bander

Leg Support: ทำมาจากเหล็กแผ่นหนา 0.8 มม. ผ่านกระบวนการทำสีด้วยระบบ Green Epoxy powder coated (GPC) หนา 75-90 ไมครอน อบที่ความร้อน 200 °C

Modesty: ผลิตจากไม้ Particle board Grade E-1 หนารวม 16 มม. โดยผ่านมาตรฐาน EN 312:2010 ปิดผิวด้วย Melamine Resin Film ด้วยระบบ Short Cycle Press ทั้ง 2 ด้าน และ ปิดขอบ Edge-PVC หนา 1 มม. ด้วยกาว Polyolefins PO Hot Melt, ด้วยระบบ Automatic Edge bander

Vertical Cable Guide

Placeholder: ผลิตจากพลาสติก ABS ฉีดขึ้นรูป

Joint: ผลิตจากพลาสติก ABS ฉีดขึ้นรูป

Base: ผลิตจากพลาสติก ABS ฉีดขึ้นรูป

26. เก้าอี้ประชุม

จำนวน 21 ตัว

Size: 950-1015H x 700D x 700W (460-525SH)



Armrest & Frame: โครงสร้างเหล็กฉีดขึ้นรูปชุบโครเมียม

Seat & Backrest: โครงสร้างทำจากเหล็กขึ้นรูป ซึ่งด้วยวัสดุหุ้มบุด้วยฟองน้ำบาง

Armrest cover: ที่หุ้มแขนสามารถถอดออกได้

Mechanism: สามารถปรับการเอนได้ 5 ระดับและ เป็นระบบที่สามารถล็อกการปรับเอนได้

Gas-lift: ระบบแก๊ส สามารถปรับสูงต่ำได้ 65 มม. ชุบโครเมียม

Base: อลูมิเนียมปั๊มเงา เส้นผ่านศูนย์กลาง 320 มม.

Castors: ระบบล้อ 2 ชั้น ทำจาก Nylon plastic

Loaded: 136 กก.

27. เก้าอี้เหล็กเซอร์

จำนวน 100 ตัว

Size: 780H x 510D x 515W



Backrest: โครงสร้างพลาสติก Polypropylene ฉีดขึ้นรูป

Seat: โครงสร้างพลาสติก Polypropylene ฉีดขึ้นรูป

Tablet: พลาสติกฉีดขึ้นรูป ต่อกับท่อเหล็กกลม ทำการพ่นสีด้วยระบบ Epoxy powder coated
หนา 75-90 ไมครอน อบที่ความร้อน 200 °C

Leg: เหล็กท่อกลมขึ้นรูปทำการพ่นสีด้วยระบบ Epoxy powder coated หนา 75-90 ไมครอน
อบที่ความร้อน 200 °C

Loaded: 136 มม.

28. เก้าอี้เหล็กเซอร์

จำนวน 100 ตัว

Size: 780H x 510D x 515W



Backrest: โครงสร้างพลาสติก Polypropylene ฉีดขึ้นรูป

Seat: โครงสร้างพลาสติก Polypropylene ฉีดขึ้นรูป

Tablet: พลาสติกฉีดขึ้นรูป ต่อกับท่อเหล็กกลม ทำการพ่นสีด้วยระบบ Epoxy powder coated หนา 75-90 ไมครอน อบที่ความร้อน 200 °C

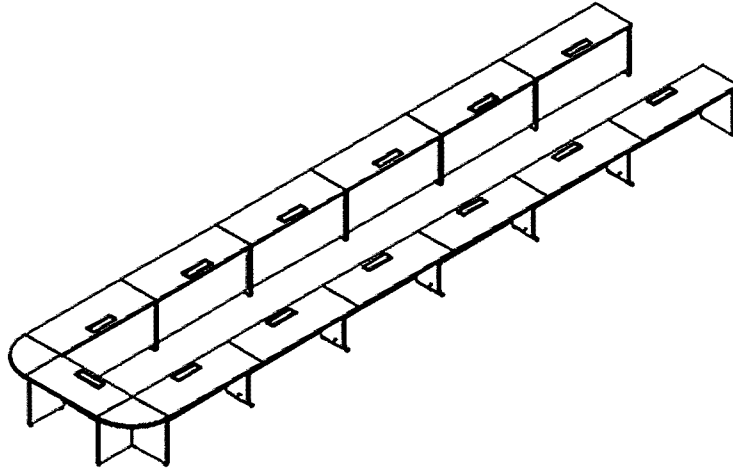
Leg: เหล็กท่อกลมขึ้นรูปทำการพ่นสีด้วยระบบ Epoxy powder coated หนา 75-90 ไมครอน อบที่ความร้อน 200 °C

Loaded: 136 มม.

29. โต๊ะประชุม

จำนวน 1 ตัว

Size: 740H x 2400D x 8100W



Top: ผลิตจากไม้ Particle board Grade E-1 หนารวม 36 มม. โดยผ่านมาตรฐาน EN 312:2010 ปิดผิวด้วย Melamine Resin Film ด้วยระบบ Short Cycle Press ทั้ง 2 ด้าน และ ปิดขอบ Edge-PVC หนา 2 มม. ด้วยกาว Polyolefins PO Hot Melt, ด้วยระบบ Automatic Edge bander

Flipper: ตัว Frame ด้านนอกและฝาปิดผลิตจากอลูมิเนียมฉีดขึ้นรูป Anodize Finished ตัว Frame ด้านในผลิตจากเหล็กแผ่น ความหนา 1.2 มม. พับขึ้นรูปทำการพ่นสีด้วยระบบ Green Epoxy powder coated (GPC) หนา 75-90 ไมครอน อบที่ความร้อน 200 °C และมีระบบ Soft close

Beam: ผลิตจากเหล็กท่อ STEEL PIPE, REC หนา 1.5 มม. หน้าตัดสี่เหลี่ยมขนาด 38.1x38.1 มม. ทำการพ่นสีด้วยระบบ Green Epoxy powder coated (GPC) หนา 75-90 ไมครอน อบที่ความร้อน 200 °C

Wiring tray: ทำมาจากเหล็กแผ่นหนา 0.6 มม. ผ่านกระบวนการทำสีด้วยระบบ Green Epoxy powder coated (GPC) หนา 75-90 ไมครอน อบที่ความร้อน 200 °C

Legs: ผลิตจากไม้ Particle board Grade E-1 หนารวม 36 มม. โดยผ่านมาตรฐาน EN 312:2010 ปิดผิวด้วย Melamine Resin Film ด้วยระบบ Short Cycle Press ทั้ง 2 ด้าน และ

ปิดขอบ Edge-PVC หนา 2 มม. ด้วยกาว Polyolefins PO Hot Melt, ด้วยระบบ Automatic Edge bander

Leg Support: ทำมาจากเหล็กแผ่นหนา 0.8 มม. ผ่านกระบวนการทำสีด้วยระบบ Green Epoxy powder coated (GPC) หนา 75-90 ไมครอน อบที่ความร้อน 200 °C

Modesty: ผลิตจากไม้ Particle board Grade E-1 หนารวม 16 มม. โดยผ่านมาตรฐาน EN 312:2010 ปิดผิวด้วย Melamine Resin Film ด้วยระบบ Short Cycle Press ทั้ง 2 ด้าน และปิดขอบ Edge-PVC หนา 1 มม. ด้วยกาว Polyolefins PO Hot Melt, ด้วยระบบ Automatic Edge bander

Vertical Cable Guide

Placeholder: ผลิตจากพลาสติก ABS ฉีดขึ้นรูป

Joint: ผลิตจากพลาสติก ABS ฉีดขึ้นรูป

Base: ผลิตจากพลาสติก ABS ฉีดขึ้นรูป

30. เก้าอี้ประชุม

จำนวน 11 ตัว

Size: 950-1015H x 700D x 700W



Armrest & Frame: โครงสร้างเหล็กฉีดขึ้นรูปชุบโครเมียม

Seat & Backrest: โครงสร้างทำจากเหล็กขึ้นรูป ซึ่งด้วยวัสดุหุ้มด้วยฟองน้ำบาง

Armrest cover: ที่หุ้มแขนสามารถถอดออกได้

Mechanism: สามารถปรับการเอนได้ 5 ระดับและ เป็นระบบที่สามารถล็อกการปรับเอนได้

Gas-lift: ระบบแก๊ส สามารถปรับสูงต่ำได้ 65 มม. ชุบโครเมียม

Base: อลูมิเนียมปั๊มเงา เส้นผ่านศูนย์กลาง 320 มม.

Castors: ระบบล้อ 2 ชั้น ทำจาก Nylon plastic

Loaded: 136 กก.

5. เงื่อนไขการเสนอราคา

5.1 ครุภัณฑ์ที่ผู้ยื่นเสนอราคาต้องเป็นของใหม่ ไม่ผ่านการใช้มาก่อน ไม่เป็นของเก่าเก็บ และอยู่ในสภาพพร้อมใช้งานได้ทันที

5.2 ผู้ยื่นเสนอราคาต้องเสนอแคตตาล็อก (Catalogue) ยี่ห้อและรุ่นของครุภัณฑ์สำนักงานที่เสนอตามรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะของงาน (TOR) ข้อ 4 ทุกรายการ และจะต้องเปรียบเทียบ คุณลักษณะที่ต้องการ กับ คุณลักษณะที่เสนอ ในครุภัณฑ์เดียวกันทุกรายการ ตามตารางยอมรับเงื่อนไข เพื่อให้สามารถนำไปตรวจสอบเปรียบเทียบกันได้ และแนบมาเพื่อประกอบการพิจารณา (รายละเอียดดังตาราง)

ตารางยอมรับเงื่อนไข

หัวข้อ	คุณลักษณะที่ต้องการ	คุณลักษณะที่เสนอ
ระบุหัวข้อรายการให้ตรงกับรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ	ให้ระบุข้อกำหนดรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ ตามที่สถาบันฯ กำหนด	ให้ระบุรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะที่เสนอให้ชัดเจน

5.3 ผู้ยื่นเสนอราคาต้องจัดทำใบเสนอราคาที่แสดงราคาแต่ละรายการตามรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะของงาน (TOR) ข้อ 4 ทุกรายการ มาประกอบการพิจารณา โดยระบุชื่อรายการให้ถูกต้องครบถ้วน ตามแบบฟอร์มการเสนอราคาที่ยกมบัญญัติกำหนด ทั้งนี้ราคาที่เสนอแต่ละรายการรวมกันจะต้องไม่เกินวงเงินราคากลางที่กำหนด และสถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้าเจ้าคุณทหารลาดกระบังจะพิจารณาจากราคารวมที่ถูกต้อง ไม่เกินวงเงินของราคากลาง

5.4 ผู้ยื่นเสนอราคาจะต้องยื่นการรับรองมาตรฐานอุตสาหกรรม ISO 14001:2015/ ISO 9001:2015 เพื่อประกอบการพิจารณาเป็นอย่างน้อย

5.5 ผู้ยื่นเสนอราคาจะต้องยื่นราคาไม่น้อยกว่า 120 วัน

6. กำหนดเวลาส่งมอบพัสดุ

6.1 การส่งมอบครุภัณฑ์สำนักงานตามสัญญา ไม่ว่าจะเป็นการส่งมอบเพียงครั้งเดียว หรือการส่งมอบหลายครั้ง ผู้ขายที่ชนะการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์จะต้องแจ้งกำหนดเวลาส่งมอบในแต่ละครั้งโดยทำเป็นหนังสือยื่นต่อสถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้าเจ้าคุณทหารลาดกระบัง ในวันและเวลาราชการก่อนวันส่งมอบไม่น้อยกว่า 3 วัน

6.2 ภายใน 60 วัน นับจากลงนามในสัญญา/ใบสั่งจ้าง

7. หลักเกณฑ์ในการพิจารณาคัดเลือกข้อเสนอ

เกณฑ์ราคา

8. วงเงินงบประมาณ/วงเงินที่ได้รับจัดสรร

วงเงินงบประมาณรวม 2,998,200 บาท (สองล้านเก้าแสนเก้าหมื่นแปดพันสองร้อยบาทถ้วน)

9. การจ่ายเงิน

คณะพยาบาลศาสตร์ สถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้าเจ้าคุณทหารลาดกระบัง มีกำหนดจ่ายเงินงวดเดียว ซึ่งเป็นจำนวนเงินที่ได้รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม ค่าขนส่ง ค่าบริการ ค่าติดตั้ง ตลอดจนภาษีอากรอื่นๆ และค่าจ่ายทั้งปวงแล้ว หลักจากผู้ขายส่งมอบครุภัณฑ์สำนักงานตามรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะของงาน (TOR) ข้อ 4 พร้อมทั้งดำเนินการตามรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะของงาน (TOR) ข้อ 12 และคณะกรรมการตรวจรับพัสดุได้ดำเนินการตรวจรับเป็นการถูกต้องตามสัญญาเรียบร้อยแล้ว

10. อัตราค่าปรับ

ค่าปรับจะกำหนดในอัตราร้อยละ 0.20 ต่อวัน ของราคาครุภัณฑ์สำนักงานที่ยังไม่ได้ส่งมอบ ตามกรอบของระยะเวลาการส่งมอบ

11. ระยะเวลารับประกันความชำรุดบกพร่อง

11.1 รับประกันอุปกรณ์ 1 ปี

11.2 บริการซ่อมแซมหลังติดตั้งหากเกิดการชำรุด ในระยะเวลารับประกัน

12. เงื่อนไขอื่นๆ

12.1 ผู้ขายที่ชนะการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ ก่อนจะเริ่มดำเนินการผลิตให้นำวัสดุที่ใช้ในการผลิตมาให้คณะพยาบาลศาสตร์เป็นผู้เลือกวัสดุที่ใช้ในการผลิต อาทิ รูปแบบ สี ผ้า ไม้ หรือวัสดุอื่น เป็นต้น

12.2 ต้องได้รับการอนุมัติการเลือกวัสดุจากต้นสังกัดก่อนจะดำเนินการผลิตได้

13. สถานที่ส่งมอบงาน

คณะพยาบาลศาสตร์ สถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้าเจ้าคุณทหารลาดกระบัง
หอประชุมเจ้าพระยาสุรวงษ์ไวยวัฒน์ (ห้องติดตั้งจะแจ้งภายหลัง)

คณะกรรมการกำหนดรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะของงาน (TOR)

(.....) ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร.บุหงา ตโนภาส
(.....) อาจารย์ฐนิษฐา กลีบบัว
(.....) อาจารย์ลิณชญา เพิ่มพูล
(.....) นางสาวทรรศวรรณ จงทอง
(.....) นายบุญประสิทธิ์ ทองเสน